

## Drehmaschine A500



**ARINSTEIN**  
*Werkzeugmaschinen*

## BESONDERHEITEN DER KONSTRUKTION:

Die Anordnung des AC Servomotors kann seitlich am Werkzeugrevolver-Gehäuse jeweils gegenüber der Arbeitsposition oder oben am Revolvergehäuse erfolgen:

- Hohe Leistungsübertragung bei kompakten Abmessungen
- Drehzahlbereich bis max. 6000U/min
- Große Laufruhe auch bei hohen Drehzahlen.
- CNC-Steuerung Siemens Sinumerik (802D/810D/840D)
- Hohe Geschwindigkeit der Abarbeitung von Daten
- Visualisierung des Bearbeitungsprozesses in 3D Grafik
- Einbindung der Maschinen in Netzwerke möglich
- PentiumIII / 500MHZ / RAM128MB
- Siemens Software: Shop Turn
- 15"- TFT Farbbildschirm
- Schnittstelle RS232 für Datenaustausch

Klimatisierter Schaltschrank Rittal mit Komponenten renommierter Unternehmen: Siemens, Baluff, Klöckner-Möller usw.



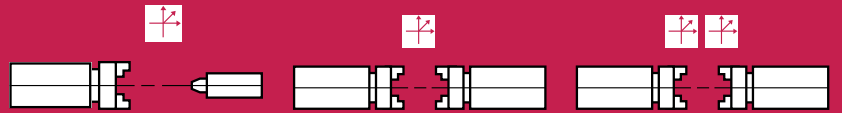
## HAUPTMERKMALE DER CNC:

- Linear - und Kreisinterpolation
- Editieren und Änderung von Programmen
- Graphische Simulation von Teilprogrammen
- Radius und Längenkorrektur
- Tiefbohrzyklen, Gewindebohren, Nutenschneiden, Taschenfräsen (rechteckige, runde und andere Formen)
- Spiegelbearbeitung
- Maßstabeinführung
- Achsenverschiebungskorrektur mit Potentiometer, 0-120%
- Spindeldrehzahlkorrektur mit Potentiometer, 50-120%



# A500 ÄNDERUNGEN

## TECHNISCHE DATEN



MODIFIKATION	A500.1	A500.2	A500.3
Umlaufdurchmesser über Bett	570 mm	570 mm	570 mm
Max. Bearbeitungsdurchmesser (Länge 170 mm)	520 mm	520 mm	520 mm
Max. Bearbeitungsdurchmesser über dem Support	375 mm	375 mm	375 mm
Spitzenweite	1000/1500/2000 mm	1000/1500/2000 mm	2000 mm
Verfahrweg X	310 mm	310 mm	310 mm
Verfahrweg Z	1000/1500/2000 mm	1000/1500/2000 mm	1000 mm
Verfahrweg Y (Option)	±50 mm	±50 mm	±50 mm
Max. Bearbeitungslänge	1000/1500/2000 mm	900/1400/1900 mm	1900 mm
Max. Werkstückgewicht	250 kg	250 kg	250 kg
Max. Werkstückgewicht auf den Spitzen	600/800/1000 kg	600/800/1000 kg	900 kg
<b>SPINDELSTOCK</b>			
Spindelaufnahme nach DIN 55026	A2-8	A2-8	A2-8
Futterdurchmesser	315 mm	315 mm	315 mm
Werkstückaufnahme im Futter	103 mm	103 mm	103 mm
Durchlass Durchmesser des Spannrohres	90 mm	90 mm	90 mm
Drehzahl bei konstanter Leistung	40... 3000 U/min	40... 3000 U/min	40... 3000 U/min
<b>HAUPTANTRIEB</b>			
AC-Motor	Fanuc (Siemens)	Fanuc (Siemens)	Fanuc (Siemens)
Leistung S1/S6	30/37 (28/43) kW	30/37 (28/43) kW	30/37 (28/43) kW
2-Stufiges ZF-Getriebe (1:4) (Option)	-	-	-
Grösstes Spindeldrehmoment (ohne ZF-Getriebe)	500/620 (535/800) Nm	500/620 (535/800) Nm	500/620 (535/800) Nm
Grösstes Spindeldrehmoment (mit ZF-Getriebe)	1500(1800) Nm	1500(1800) Nm	1500(1800) Nm
<b>ANTRIEBE DER VORSCHÜBE</b>			
Max. Antriebskraft in den Achsen X und Y	7500 N	7500 N	7500 N
Max. Antriebskraft in der Achse Z	11000 N	11000 N	11000 N
Eilgang	20 m/min	20 m/min	20 m/min
<b>WERKZEUGREVOLVERKOPF</b>			
Anzahl der Werkzeuge / davon angetrieben (option)	12/12	12/12	12/12
Durchmesser der Werkzeughalter nach DIN 69880	VDI 40	VDI 40	VDI 40
Max. Drehmoment an den Werkzeugen (Fanuc/Siemens)	43/34 Nm	43/34 Nm	43/34 Nm
Max. Leistung (Fanuc/Siemens)	5,5/12,7 kW	5,5/12,7 kW	5,5/12,7 kW
Max. Werkzeugdrehzahl (Fanuc/Siemens)	4000/3600 U/min	4000/3600 U/min	4000/3600 U/min
<b>ACHSE C (OPTION)</b>			
Genauigkeit der Winkelpositionierung	0,01°	0,01°	0,01°
Max. Drehmoment (Fanuc/Siemens)	500 Nm	500 Nm	500 Nm
Max. Drehzahl	80 U/min	80 U/min	80 U/min
<b>REITSTOCK</b>			
Konus	MK5	MK5	MK5
Max. Gegenkraft (Reitstock ohne Pinole)	11000 N	11000 N	11000 N
Durchmesser/Verfahrweg der Pinole	100/140 mm	100/140 mm	100/140 mm
Radiale Achslast der Pinole	5000/7500 N	5000/7500 N	5000/7500 N
<b>LÜNETTE (Option)</b>			
Spanndurchmesser der Werkstücke		8... 105/15... 170/35... 250 mm	
<b>ABMESSUNGEN</b>			
Höhe, Länge	2360/2230 mm	2360/2230 mm	2360/2230 mm
Länge mit Späneförderer	5360/5960/6550 mm	5360/5960/6550 mm	6550 mm
Gewicht mit Späneförderer	11000/13000/15000 kg	11000/13000/15000 kg	15000 kg

# REFERENZEN

<b>EUROPE</b>	
Akcan Makine Sanayii Ltd. Sti.	Türkei
Ambold Pressen & Maschinenbau GmbH	Deutschland
ARO Schweißtechnologien GmbH	Deutschland
Artem Works	Russland
Emtec Ltd.	Großbritannien
NPO Energomash	Russland
JSV Elemash	Russland
Forelli Pietro SpA	Italien
FPM Srl.	Italien
JSV Izhmash	Russland
John Deere Werke	Deutschland
Kupol Works	Russland
Mannesmann Demag GmbH	Deutschland
Marcel's Maschinen AG	Schweiz
Sverdlov Work	Russland
Seversky Pipe Works	Russland
Maskin-Importen ApS	Dänemark
Metalexport Ltd	Polen
NKMZ	Ukraine
Pnevmostroj mashina	Russland
RD Machine Outils	Frankreich
San Miguel S.L.	Spanien
Siegfried Jacob Metallwerke	Deutschland
JSV Tvel	Russland
Ural Optomechanical Works	Russland
Uralvagonzavod	Russland
<b>AMERICA</b>	
Power Engineering & Manufacturing, Inc.	USA
Stan Canada Inc.	Kanada
Supfina Machine Co., Inc.	USA
The Gear Works	USA
<b>AFRICA</b>	
Piston Trading LLC	Emirate
Hestico Ltd.	SA
<b>ASIA</b>	
Lianpad Co Ltd	Indien
Mega Motors Company	Iran
VIT Co. Ltd	Vietnam
<b>AUSTRALIA</b>	
GE Aircraft Engines	Australien

**Mark Arinstein Maschinen und Anlagen GmbH**  
Askanischer Platz 4, D-10963 Berlin,  
Deutschland

**T. +49 30 / 80 95 200-0**  
**F. +49 30 / 80 95 200-28**  
**www.arinstein.com**